

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: ndekckiev@ndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

від 27.08. 2024р. № 19/111/26/51545 На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»
ідентифікаційний код юридичної
особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл.,
місто Харків, вул. Космічна,
будинки 21

Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 27.08.2024 № ЕД-19/111-24/47379-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

- Додатки: 1. Висновок експертного дослідження на 2-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «SENCUT S23097-3 Нугах», лише адресату.

Заступник директора

Володимир ФЕДЧЕНКО

Андрій КРАВЧЕНКО



UB
Київський НДКЦ МВС
№19/111/26-51575-2024 від 27.08.2024
КЕП: ФЕДЧЕНКО В. В. 27.08.2024 13:54
5E984D526F82F38F0400000012D5EF00D5200005



МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: ndekckiev@dndek.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

27.08.2024

місто Київ

№ ЕД-19/111-24/47379-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 16.08.2024 надійшла заява № ЕД-19/111-24/47379-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» місцезнаходження юридичної особи: Україна, місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено судовому експерту відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кравченко Андрію Олександровичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 19020, видане ЕКК МВС України 27.02.2023, стаж експертної роботи з 2023 року.

На дослідження надано:

- Ніж S23097-3

Дослідженням необхідно встановити:

Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

2. «Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

Судовий експерт



Андрій КРАВЧЕНКО

3. Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.

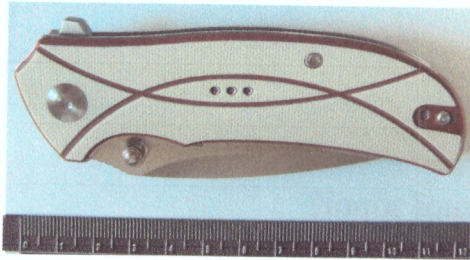
Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове пошкодження об'єкту, в наслідок проведення випробувань, якщо це передбачено методикою дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

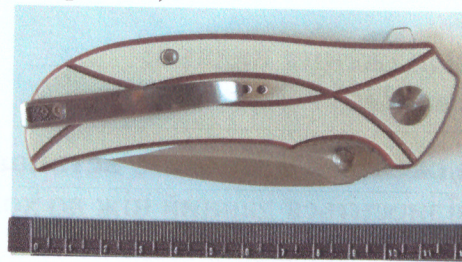
Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, в картонній коробці з написом на лицьовій стороні «SENCUT» білого та синього кольору з габаритними розмірами 152x32x65мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено: матерчатий підсумок чорного кольору в якому заходяться три наліпки різної форми, одна брошура, одна тканева ганчірка синього кольору та один полімерний пакет в середині якого знаходиться один ніж сірого кольору «SENCUT».

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводиться з використанням назв деталей та частин ножа.

Наданий на дослідження складний ніж – складається з клинка та руків'я. Ніж загальною довжиною в складеному стані 115мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в розкладеному стані 197мм (на зобр. 3, 4).



Зображення 1.

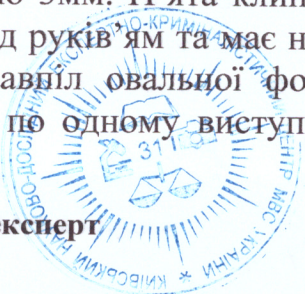


Зображення 2.

Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в складеному стані з обох сторін.

Клинок виготовлений з металу сірого кольору, що притягується магнітом. Довжина клинка 85мм, найбільша ширина клинка 36мм, найбільша товщина клинка 3мм, лезо з двостороннім заточенням та чітко вираженими лініями заточки, найбільшою шириною 18,5мм, кромка леза шириною 1,5мм. Клинок на кінці має зменшення товщини обуха. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора та важеля фіксатора. На обусі клинка мають шість заглиблень. П'ята клинка довжиною 19мм, шириною 37мм та товщиною 3мм. П'ята клинка в нижній частині слугує утиком та виступає на 3,5мм над руків'ям та має насічки. На клинку (в області п'яти) є заглиблення в металі навпіл овальної форми, глибиною 3мм. На голоміні з обох сторін мають по одному виступу циліндричної форми зі змінними діаметром, які

Судовий експерт

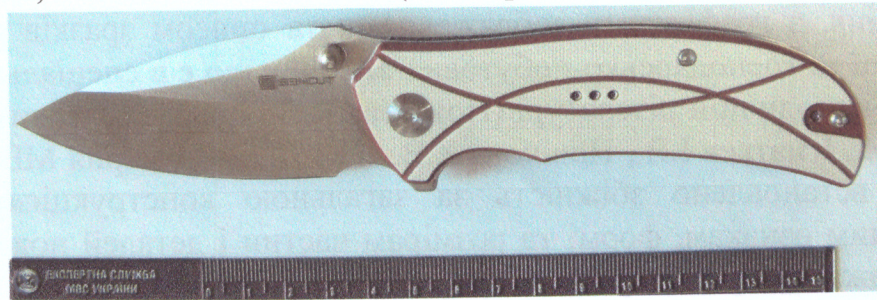


Андрій Кравченко

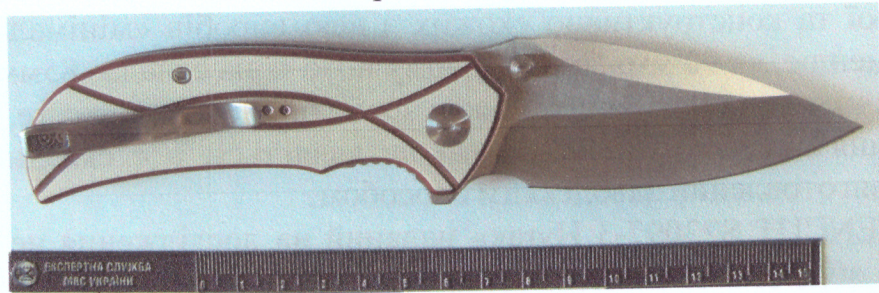
Андрій КРАВЧЕНКО

служать для зручності приведення клинка у розкрите положення. Довжина виступів 5м, найбільший діаметр 6мм кожний.

На клинку є маркування з одної сторони літера «S» та напис «SENCUT», а з іншої сторони, на п'яті «9Cr18Mov» (на зобр. 5, 6).



Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в розкладеному стані з одної та іншої сторони.



Зображення 5.

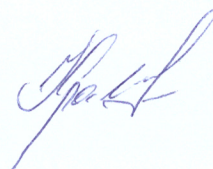


Зображення 6.

Зображення 5, 6. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку та п'яті клинка.

Руків'я ножа складається з двох плашок, які виготовлені з металу сірого кольору, що притягується магнітом, на яких з обох сторін мають накладки, які виготовлені з твердого матеріалу білого та червоного кольорів та з'єднані між собою за допомогою двох металевих гвинтів. Одна з плашок слугує фіксатором, яка фіксує клинок ножа у розкритому та складеному положенні. Між плашками є наскрізний отвір, в який складається клинок у складеному положенні. До однієї з плашок, за допомогою двох металевих гвинтів, прикріплена металева скоба для носіння ножа на реміні. На руків'ї є одна підпальцева виїмка, глибиною 6,5мм. Довжина руків'я 115мм, найбільша ширина 30мм, найбільша товщина 12мм. Будь які маркування на скобі та на самому руків'ї відсутні.

Судовий експерт



Андрій КРАВЧЕНКО

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на клинку, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.) встановлено збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей ножа в цілому з складними ножами з фіксатором.

При цьому згідно пункту 3.2.1. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «мінімальна довжина клинку – не менше, як 90 мм», а в наданому ножі вона складає 85мм.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним ножем з фіксатором, виготовлений заводським способом.

Ніж «SENCUT S23097-3 Нурах» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножем з фіксатором який виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка металева ДСТУ 427, зав. № 26-3, (повірена, свідоцтво № 23-24/00234 чинне до 02.08.2024); штангенциркуль ШЦ-1 Зав. № 110407097, ДСТУ 166 (повірений, свідоцтво № 23-18/00243 чинне до 04.08.2024); рулетка вимірювальна металева ДСТУ 4179, зав. № 26-2, (повірена, свідоцтво № 23-24/000237 чинне до 02.08.2024).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «Canon G2411».

Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж, картонна коробка, матерчатий підсумок, три наліпки різної форми, одна брошура, одна тканева ганчірка синього кольору та один полімерний пакет) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «SENCUT S23097-3 Нурах» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножем з фіксатором який виготовлений заводським способом.

Судовий експерт



Андрій КРАВЧЕНКО