МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР
вул. Ґарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndekc@.mvs.gov.ua,код згідно ЄДРПОУ 25575285

від _____ 20___р. № 19/111/26___ На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»
ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21

Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 10.09.2025 № ЕД-19/111-25/55564-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

Додатки:
1. Висновок експертного дослідження на 3-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «Sencut model: Squiggy S24082A-1», лише адресату.

Заступник директора **Наталія ТРОФИМЕНКО**

Роман КУЗЬМЕНКО

UB
Київський науково-дослідний експертно-криміналістичний центр МВС України
№19/111/26-59070-2025 від 10.09.2025
КЕП: ТРОФИМЕНКО Н. С. 10.09.2025 14:33
5E984D526F82F38F040000009C76270123E38505

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР
вул. Ґарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndekc@.mvs.gov.ua,код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

10.09.2025 місто Київ № ЕД-19/111-25/55564-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 08.09.2025 надійшла заява № ЕД-19/111-25/55564-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021), стаж експертної роботи з 2001 року.

На дослідження надано:

один металевий предмет (ніж) Sencut model: Squiggy S24082A-1.

Дослідженням необхідно встановити:

1. Чи відноситься данний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

«Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

2. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнатьєв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.

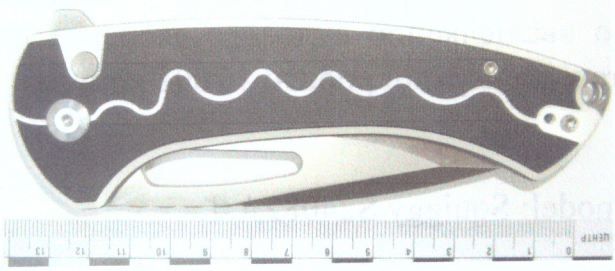
Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

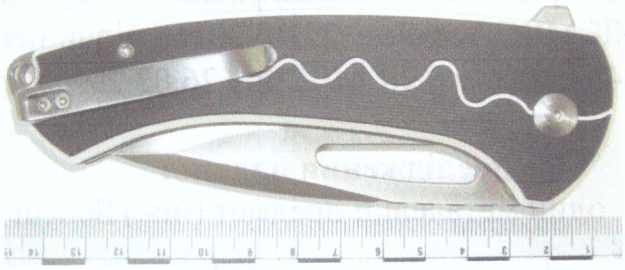
Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку з написом на лицьовій стороні «Sencut» білого-блакитного кольору з габаритними розмірами 155х65х35мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено чорний підсумок на застібці з написом «Sencut» в середині якого знаходиться один складний ніж в полімерному пакеті, дві кольорові наліпки, одна брошура, одна ганчірка синього кольору та один мішечок для поглинання вологи.

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводиться з використанням назв деталей та частин ножа.

Складний ніж загальною довжиною в похідному положенні 138мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в бойовому положенні 238мм (на зобр. 3, 4).



Зображення 1.



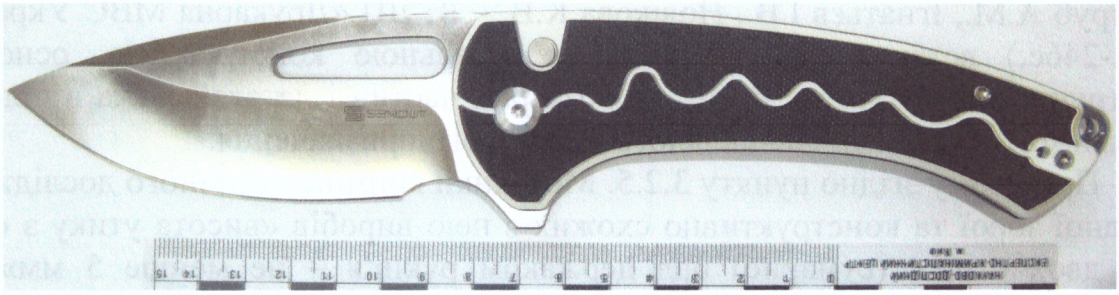
Зображення 2.

Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в похідному положенні з обох сторін.

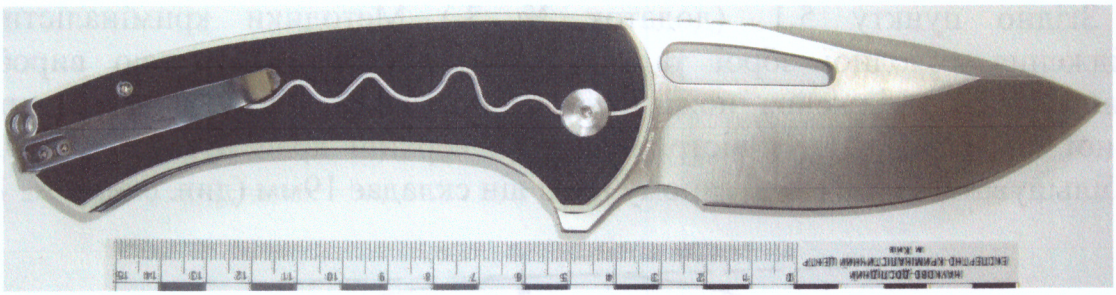
Довжина клинка 98мм, найбільша ширина клинка 40мм, найбільша товщина клинка 3мм, ширина клинка в області п'яти 36мм, кромка леза шириною 0,1мм. Клинок сірого кольору, що притягується магнітом. Скіс обуха клинка вогнутий. На обусі клинка (в області п'яти) є п'ять проточок в металі. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою кнопки фіксатора та важеля фіксатора (на зобр. 3, 4). На клинку є один наскрізний отвір у вигляді видовженого овалу з розмірами 37х8мм. Обух клинка має зменшення товщини

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

металу. П'ята клинка довжиною 3мм, шириною 36мм та товщиною 3мм. П'ята клинка в нижній частині слугує утиком та виступає на 4,5мм над руків'ям, товщиною 3мм та має насічки. На клинку (в області п'яти) є заглиблення в металі навпіл овальної форми, глибиною 3мм. Найбільший вигин обуха клинка вверх від умовної лінії, що з'єднує вістря клинка і верхній край руків'я 19 мм. На клинку з одної сторони (бокова його площина) є маркування у вигляді зогнуті лінії та напис «Sencut» та «9Cr18MoV» (на зобр. 5).

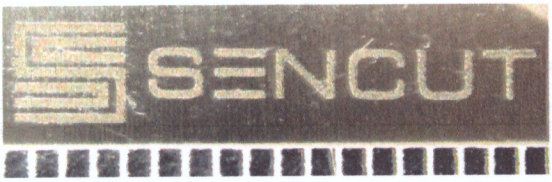


Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в бойовому положенні з одної та іншої сторони.





Зображення 5. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку ножа.

Руків'я виготовлено з металу світло-сірого кольору яке притягується магнітом. Між плашками (в руків'ї) є отвір в який клинок складається в похідне положення. До руків'я кріпляться плашки (з кожної сторони по одній) з твердого матеріалу чорного-білого кольору за допомогою трьох гвинтів (з кожної сторони по три). Довжина руків'я 138мм, найбільша ширина 42мм, найбільша товщина 13мм. З одної сторони до руків'я за допомогою двох гвинтів кріпиться металева скоба виготовлена з металу сірого кольору, яка призначена для кріплення ножа на ремені. На руків'ї є одна кругла кнопка фіксатор сірого кольору. На руків'ї є одна підпальцева виїмка, глибиною 10мм. В задній частині руків'я є один не наскрізний отвір круглої форми. На руків'ї будь які маркування відсутні (на зобр. 4).

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на клинку, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнатьєв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.) встановлено збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей ножа в цілому з ножами мисливськими спеціального подвійного призначення.

При цьому згідно пункту 3.2.5. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «висота утику з однієї чи з двох сторін (сумарне) над держаком руків'я – не менше 5 мм», а в наданому ножі вона 4,5мм.

Згідно пункту 5.1. (додаток № 3.) Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів, в наданому на дослідження ножі найбільший вигин обуха клинка вверх від умовної лінії, що з'єднує вістря клинка і верхній край руків'я, не повинен перебільшувати 15мм, а в наданому ножі він складає 19мм (див. схему № 1).

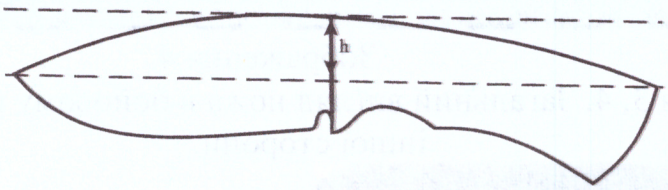


Схема № 1, згідно пункту 5.1. (додаток № 3.) Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, виготовлений заводським способом.

Ніж «Sencut model: Squiggy S24082A-1» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є мисливським ножем спеціального подвійного призначення, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися: лінійка вимірювальна металева №Л501 (сертифікат калібрування від 27.11.2023 №UA/23/231127/003742), штангенциркуль СТИЗ ШЦ-1 №1116365 (сертифікат калібрування від 30.11.2023 №UA/23/231205/003891), динамометр ДПУ-0,01-2 №1649 (сертифікат калібрування від 09.11.2023 № UA/34/231109/002171).

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «hp 1010». Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж, картонна коробка, чорний підсумок, дві кольорові наліпки, одна брошура, одна ганчірка синього кольору та мішечок для поглинання вологи) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «Sencut model: Squiggy S24082A-1» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї.

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**