МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР
вул. Ґарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: ndekckiev@dndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

від _____ 20___р. № 19/111/26___ На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»
ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21

Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 18.02.2025 № ЕД-19/111-25/9582-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

Додатки:
1. Висновок експертного дослідження на 3-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «Sencut model: Toxodon S24036-1», лише адресату.

Заступник директора **Володимир ФЕДЧЕНКО**

ЗГІДНО З ОРИГІНАЛОМ
ОЛЕНА ЧУПИРА
СТ. ІНСПЕКТОР ВАЗ
19.02.2025

Роман КУЗЬМЕНКО

UB
Київський НДЕКЦ МВС
№19/111/26-10679-2025 від 18.02.2025
КЕП: ФЕДЧЕНКО В. В. 18.02.2025 15:19
5E984D526F82F38F0400000012D5EF00D5200005

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР
вул. Ґарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: ndekckiev@dndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

18.02.2025 місто Київ № ЕД-19/111-25/9582-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 13.02.2025 надійшла заява № ЕД-19/111-25/9582-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021), стаж експертної роботи з 2001 року.

На дослідження надано:
один металевий предмет (ніж) Sencut model: Toxodon S24036-1.

Дослідженням необхідно встановити:
1. Чи відноситься данний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

«Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

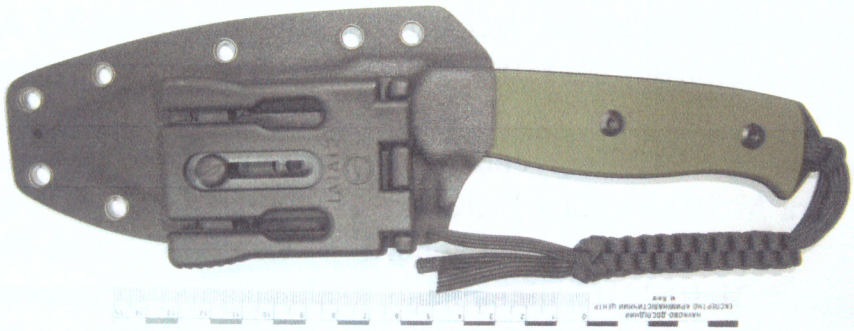
судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

2. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнатьєв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.

Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку з написом на лицьовій стороні «Toxodon» та «Sencut» блакитно-білого кольору з габаритними розмірами 264х83х42мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено піхви чорного кольору, один ніж в полімерному пакеті (на зобр. 1), дві кольорові наліпки, одна брошура та одна ганчірка блакитного кольору.



Зображення 1. Загальний вигляд ножа в піхвах чорного кольору.

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводиться з використанням назв деталей та частин ножа.

Ніж не складний загальною довжиною 243мм, складається з клинка та руків'я (на зобр. 2, 3).



Зображення 2.

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**



Зображення 3.

Зображення 2, 3. Зображення ножа наданого на дослідження з обох сторін.

Клинок сірого кольору, що притягується магнітом та вкритий шаром фарби чорного кольору, окрім кромки леза. Довжина клинка 116мм, найбільша ширина клинка 44мм, найбільша товщина клинка 4мм, ширина клинка в області п'яти 42мм, кромка леза шириною 0,1мм. Клинок з пониженою лінію обуха. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям плащатий, за допомогою трьох гвинтів. Кут загострення вістря 72°. На обусі клинка є заглиблення в металі в кількості 8-ми штук. Обух клинка має зменшення товщини металу. На клинку в нижній частині є одна виїмка навпіл круглої форми, глибиною 2мм. Висота п'яти що слугує утиком, над держаком руків'я 14мм. Товщина виступаючої над держаком п'яти клинка, що слугує утиком 4мм. Найбільший вигин обуха клинка вверх від умовної лінії, що з'єднує вістря клинка і верхній край руків'я 16 мм (на зобр. 2, 3). На клинку є маркування з одної сторони «Sencut» та ізогнутих ліній, а з іншої сторони «9Cr18MoV» (на зобр. 4).



Зображення 4. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку.

Руків'я ножа виготовлене з металу сірого кольору та вкрито шаром фарби чорного кольору, до якого за допомогою трьох гвинтів (з кожної сторони по три) кріпляться плашки виготовлені твердої пластичної маси зеленого кольору. Поверхня руків'я (плашок) рифлена. В нижній частині на руків'ї мається одна під пальцева виїмка яка плавно переходить в утик, глибиною 2мм. Найбільша довжина руків'я 120мм, найбільша ширина 31мм, найбільша товщина 10мм. В задній частині руків'я є металевий виступ хвостовика з наскрізним отвором через який продіто мотузок чорного кольору (на зобр. 2, 3).

Піхви виготовлені з полімерного матеріалу чорного кольору та мають універсальний рухомий механізм для кріплення, який кріпиться до піхв за допомогою двох гвинтів. Піхви мають наступні розмірні характеристики

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**



Зображення 3.

Зображення 2, 3. Зображення ножа наданого на дослідження з обох сторін.

Клинок сірого кольору, що притягується магнітом та вкритий шаром фарби чорного кольору, окрім кромки леза. Довжина клинка 116мм, найбільша ширина клинка 44мм, найбільша товщина клинка 4мм, ширина клинка в області п'яти 42мм, кромка леза шириною 0,1мм. Клинок з пониженою лінію обуха. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям плащатий, за допомогою трьох гвинтів. Кут загострення вістря 72°. На обусі клинка є заглиблення в металі в кількості 8-ми штук. Обух клинка має зменшення товщини металу. На клинку в нижній частині є одна виїмка навпіл круглої форми, глибиною 2мм. Висота п'яти що слугує утиком, над держаком руків'я 14мм. Товщина виступаючої над держаком п'яти клинка, що слугує утиком 4мм. Найбільший вигин обуха клинка вверх від умовної лінії, що з'єднує вістря клинка і верхній край руків'я 16 мм (на зобр. 2, 3). На клинку є маркування з одної сторони «Sencut» та ізогнутих ліній, а з іншої сторони «9Cr18MoV» (на зобр. 4).



Зображення 4. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку.

Руків'я ножа виготовлене з металу сірого кольору та вкрито шаром фарби чорного кольору, до якого за допомогою трьох гвинтів (з кожної сторони по три) кріпляться плашки виготовлені твердої пластичної маси зеленого кольору. Поверхня руків'я (плашок) рифлена. В нижній частині на руків'ї мається одна під пальцева виїмка яка плавно переходить в утик, глибиною 2мм. Найбільша довжина руків'я 120мм, найбільша ширина 31мм, найбільша товщина 10мм. В задній частині руків'я є металевий виступ хвостовика з наскрізним отвором через який продіто мотузок чорного кольору (на зобр. 2, 3).

Піхви виготовлені з полімерного матеріалу чорного кольору та мають універсальний рухомий механізм для кріплення, який кріпиться до піхв за допомогою двох гвинтів. Піхви мають наступні розмірні характеристики

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

клинка і верхній край руків'я, не повинен перебільшувати 15мм, а в наданому ножі він складає 16мм (див. схему № 1).

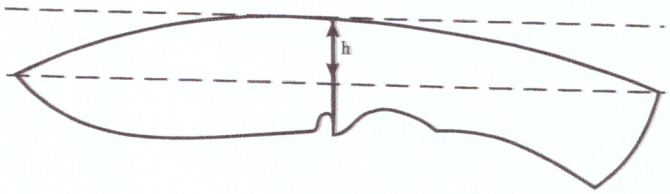


Схема № 1, згідно пункту 5.1. (додаток № 3.) Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів.

А також, згідно пункту 3.2.3. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «…. Кут загострення вістря клинка (кут сходження кромки леза та лінії обуха (скоса обуха) – не більше як 70 град.; визначається величиною кута між умовними лініями, які проходять від вістря через точки, які знаходяться на відстані 10 мм на кромці леза і лінії обуха (скоса обуха)», а в наданому ножі вона 72 град.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж виготовлений заводським способом та холодною зброєю не являється.

Ніж «Sencut model: Toxodon S24036-1» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка металева ДСТУ 427, зав. № 26-3, (повірена, свідоцтво № 23-24/000309 чинне до 13.08.2025); штангенциркуль ШЦ-1 Зав. № 110407097, ДСТУ 166 (повірений, свідоцтво № 23-18/000354 чинне до 12.08.2025); рулетка вимірювальна металева КНР, зав. № 26-2, (повірена, свідоцтво № 23-24/000311 чинне до 13.08.2025).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «hp 1010».
Після проведення дослідження об’єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж, одні піхви, картонна коробка, дві кольорові наліпки, одна брошура, одна ганчірка блакитного кольору) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «Sencut model: Toxodon S24036-1» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, виготовлений заводським способом.

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**