

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndekc@mvs.gov.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

від _____ 20__ р. № 19/111/26

На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»
ідентифікаційний код юридичної
особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл.,
місто Харків, вул. Космічна,
будинок 21

Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 29.12.2025 № ЕД-19/111-25/78445-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

- Додатки: 1. Висновок експертного дослідження на 2-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «Sencut model: S25038-1», лише адресату.

Заступник директора

Сергій АВРАМЕНКО

Роман КУЗЬМЕНКО



UB
Київський науково-дослідний
експертно-криміналістичний центр МВС
України
№19/111/26-84413-2025 від 29.12.2025
КЕП: Авраменко С. В. 29.12.2025 10:20
368DC35ECECB2DC104000004F0300004EE80400



МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndecc@mvs.gov.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

29.12.2025

місто Київ

№ ЕД-19/111-25/78445-X3

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 24.12.2025 надійшла заява № ЕД-19/111-25/78445-X3 від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021), стаж експертної роботи з 2001 року.

На дослідження надано:

один металевий предмет (ніж) Sencut model: S25038-1.

Дослідженням необхідно встановити:

1. Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. «Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

2. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

3. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.

Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку з написом на лицьовій стороні «Sencut» білого-блакитного кольору з габаритними розмірами 155x65x35мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено чорний підсумок на застібці з написом «Sencut» в середині якого знаходиться один складний ніж в полімерному пакеті, дві кольорові наліпки, одна брошура, одна ганчірка синього кольору та один мішечок для поглинання вологи.

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводитися з використанням назв деталей та частин ножа.

Складний ніж загальною довжиною в похідному положенні 121мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в бойовому положенні 214мм (на зобр. 3, 4).



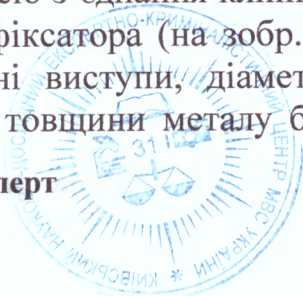
Зображення 1.

Зображення 2.

Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в похідному положенні з обох сторін.

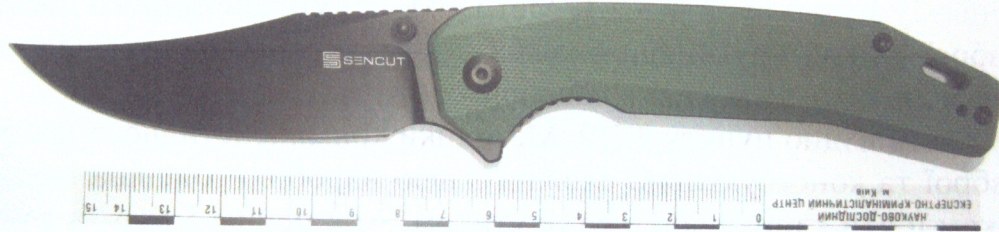
Довжина клинка 86мм, найбільша ширина клинка 27,5мм, найбільша товщина клинка 3мм, ширина клинка в області п'яти 24,5мм, кромка леза шириною 0,1мм. Клинок сірого кольору, що притягується магнітом та вкритий фарбувальним матеріалом чорного кольору, окрім кромки леза. Скіс обуха клинка вигнутий. На обусі клинка (в області п'яти) є дванадцять проточок в металі. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора та важеля фіксатора (на зобр. 3, 4). На бокових площинах клинка є металеві бочкоподібні виступи, діаметром 5мм та висотою 5мм. Обух клинка має зменшення товщини металу ближче до вістря. П'ята клинка довжиною 4мм,

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

шириною 24,5мм та товщиною 3мм. П'ята клинка в нижній частині слугує утиком та виступає на 4,5мм над руків'ям, товщиною 3мм та має насічки. На клинку (в області п'яти) є заглиблення в металі навпіл овальної форми, глибиною 3мм. На клинку з одної сторони (бокова його площина) є маркування у вигляді зогнуті лінії та напис «Sencut» та «9Cr18MoV» (на зобр. 5).



Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в бойовому положенні з одної та іншої сторони.



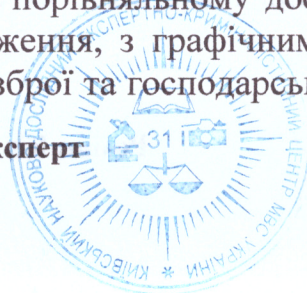
Зображення 5. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку ножа.

Руків'я виготовлено з металу світло-сірого кольору яке притягується магнітом та вкрито матеріалом чорного кольору. Між плашками (в руків'ї) є отвір в який клинок складається в похідне положення. До руків'я кріпляться плашки (з кожної сторони по одній) з твердого матеріалу зеленого кольору за допомогою трьох гвинтів (з кожної сторони по три). Довжина руків'я 121мм, найбільша ширина 28мм, найбільша товщина 12мм. З одної сторони до руків'я за допомогою двох гвинтів кріпиться металева скоба виготовлена з металу сірого кольору та вкрита фарбою чорного кольору, яка призначена для кріплення ножа на ремені. На руків'ї є одна підпальцева виїмка, глибиною 6мм. В задній частині руків'я є один не наскрізний отвір овальної форми, з розмірами 10х3мм. На руків'ї будь які маркування відсутні (на зобр. 4).

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на клинку, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

та довідково-методичній літературі (Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.) встановлено збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей ножа в цілому з складними ножами з фіксатором.

При цьому згідно пункту 3.2.1. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «мінімальна довжина клинку – не менше, як 90 мм», а в наданому ножі вона складає 86мм.

При цьому згідно пункту 3.2.9. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «товщина виступаючої над державом п'яти клинка, що слугує утиком, – не менше 5 мм», а в наданому ножі вона складає 3мм, та 3.2.5. «Висота утику з однієї чи з двох сторін (сумарне) над державом руків'я – не менше 5 мм», а в наданому ножі вона 4,5мм.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним ножом з фіксатором, який відноситься до туристичних ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

Ніж «Sencut model: S25038-1» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножом з фіксатором, який відноситься до туристичних ножів які є різновидом ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка вимірювальна металева ГОСТ 427, зав. №26-3 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000352, дата реєстрації 27.08.2025); штангенциркуль ШЦ-I, ГОСТ 166, зав. №110407097 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-18/000571, дата реєстрації 15.09.2025); рулетка вимірювальна металева зав. №26-2 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000353, дата реєстрації 27.08.2025).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «Canon G2411».

Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж, картонна коробка, чорний підсумок, три кольорові наліпки, дві брошура, одна ганчірка синього кольору та мішечок для поглинання вологи) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «Sencut model: S25038-1» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножом з фіксатором, який відноситься до туристичних ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО