

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: ndekckiev@dndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

від 22.04 2024 р. № 19/111/26-25439 На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»

ідентифікаційний код юридичної
особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл.,
місто Харків, вул. Космічна,
будинки 21

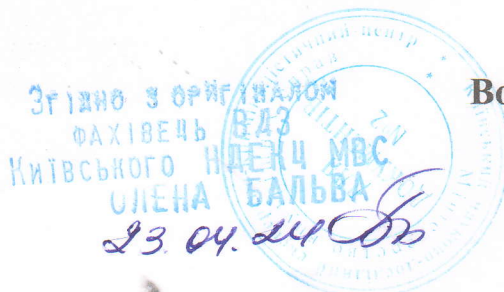
Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 22.04.2024 №ЕД-19/111-24/24028-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

- Додатки:
1. Висновок експертного дослідження на 2-х арк. в 1 прим.
 2. Один ніж, картонна коробка, ланцюг, виготовлений з металу сірого кольору, вкритий речовиною чорного кольору в прозорому пакеті з замком Zip-Lock; наклейка у вигляді зображення ножа; тканина, виготовлена з матеріалу жовтого кольору, із зображенням у вигляді трьох горизонтальних та трьох вертикальних полос та написів: «® WE KNIFE»; три аркуша паперу – брошури, одні піхви; форма для кріплення ножа у коробці.

Заступник директора

Володимир ФЕДЧЕНКО



Дмитро Самойленко



UB
Київський НДЕКЦ МВС
№19/111/26-25439-2024 від 22.04.2024
КЕП: ФЕДЧЕНКО В. В. 22.04.2024 13:20
5E984D526F82F38F0400000012D5EF00D5200005

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: ndekckiev@ndekc.mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

22.04.2024

місто Київ

№ ЕД-19/111-24/24028-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 17.04.2024 надійшла заява №ЕД-19/111-24/24028-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено старшому судовому експерту відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Самойленко Дмитру Миколайовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 3681, видане ЕКК МВС України 25.05.1999, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 174, видане ЕКК МВС України 31.12.2004, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 368, видане ЕКК МВС України 15.10.2009, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 1324, видане ЕКК МВС України 03.12.2014, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 2019, видане ЕКК МВС України 27.09.2019, стаж експертної роботи з 1999 року.

На дослідження надано:

один ніж.

Дослідженням необхідно встановити:

1. Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

«Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного

Судовий експерт

Дмитро САМОЙЛЕНКО

засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

2. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.

Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку, виготовлену з паперу сірого кольору. На кришці коробки маються зображення у вигляді трьох горизонтальних та трьох вертикальних полос та написів: «® WE KNIFE», виконані барвником жовтого кольору. Також на одній з бокових сторін кришки коробки наклеєний аркуш паперу білого кольору, на якому маються написи, які починаються з букв «OSS» та закінчуються словом «CHINA». При відкритті коробки в середині виявлено: ланцюг, виготовлений з металу сірого кольору, вкритий речовиною чорного кольору в прозорому пакеті з замком Zip-Lock; наклейка у вигляді зображення ножа; тканина, виготовлена з матеріалу жовтого кольору, із зображенням у вигляді трьох горизонтальних та трьох вертикальних полос та написів: «® WE KNIFE»; три аркуша паперу – брошури, один ніж, одні піхви; форма для кріплення ножа у коробці. Згідно заяви на проведення експертного дослідження дослідженню підлягає ніж.

Наданий на дослідження ніж виконаний на єдиній штабі, яка складається з клинка та хвостовика (руків'я), виготовлений з металу сірого кольору, який притягується магнітом. Найбільша довжина ножа 109мм (на зобр. 1, 2).

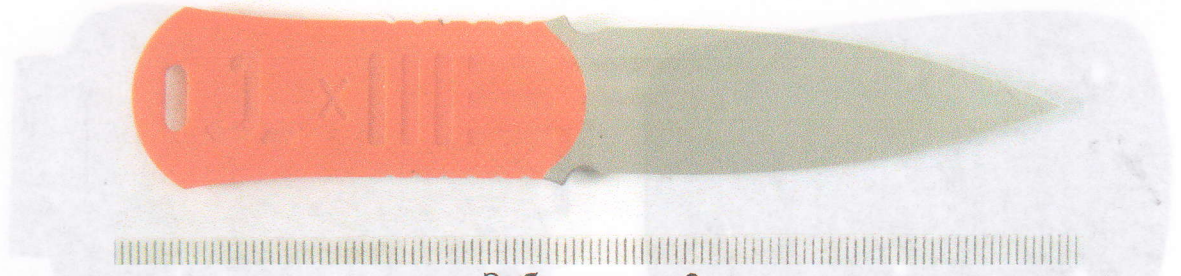


Зображення 1.

Судовий експерт



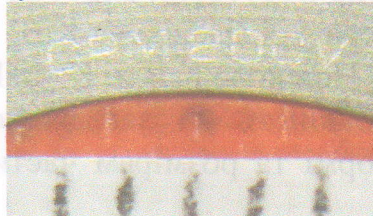
Дмитро САМОЙЛЕНКО



Зображення 2.

Зображення 1, 2. Загальний вигляд наданого на дослідження ножа з обох сторін.

Найбільша довжина клинка 56мм, найбільша ширина клинка 16,6мм, найбільша товщина клинка 2,8мм. Клинок кинджального типу. З однієї сторони клинок має два леза, з іншої – плоский. Кромка леза виражена, найбільшою шириною 0,5мм. На стороні клинка, де два леза, мається одне доло найбільшою довжиною 37мм, найбільшою шириною 1,5мм. На одній стороні клинка, яка плоска, маютьься зображення у вигляді написів: «СРМ 20CV» (на зобр. 3).



Зображення 3. Збільшений вигляд написів, розташованих на клинку ножа.

Руків'я найбільшою довжиною 57мм, найбільшою шириною 21,3мм, найбільшою товщиною 3мм. З однієї сторони руків'я кріпиться накладка, виготовлена з твердого матеріалу помаранчевого кольору. На накладці маютьься вдавлені зображення у вигляді букв «J_x» та трьох горизонтальних та трьох вертикальних полос. В торцевій частині руків'я мається один наскрізний отвір овальної форми розмірами 7,3x2,5мм. На бокових поверхнях руків'я мається по шість проточок напівкруглої форми, які слугують для зручності утримання ножа в руці. На бокових частинах, між клинком та руків'ям ножа, мається по одній виїмці напівовальної форми довжиною 4мм, глибиною 1,5мм.

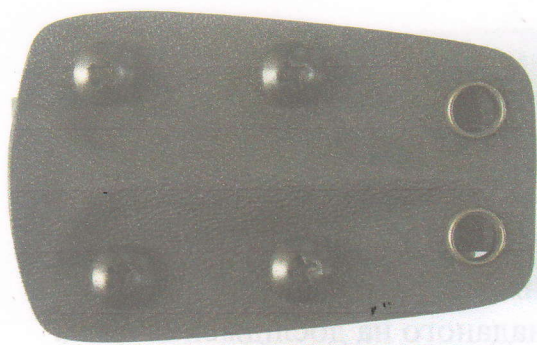
Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, характер обробки і зборки, свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

Надані на дослідження піхви виготовлені з твердого матеріалу чорного кольору, скріплені чотирма металевими гвинтами та гайками, а також за допомогою двох наскрізних металевих заклепок. До піхв кріпиться замок, який слугує для носіння їх на ремені. На замку маютьься вдавлені написи: «DOTS Pat.Pending Made in China». Найбільша довжина піхв 72мм, найбільша ширина – 45,3мм, найбільша товщина – 7мм (на зобр. 4, 5).

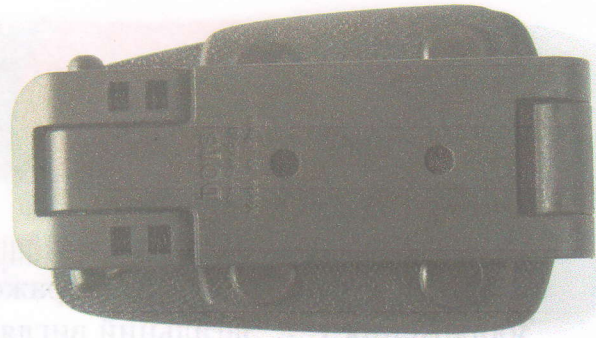
Судовий експерт



Дмитро САМОЙЛЕНКО



Зображення 4.



Зображення 5.

Зображення 4, 5. Загальний вигляд наданих на дослідження піхв з обох сторін.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.) встановлено збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей ножа в цілому туристичними ножами.

Виходячи з вищевикладеного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж не відноситься до холодної зброї.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка металева ДСТУ 427, зав. № 26-3, (повірена, свідоцтво № 23-24/00234 чинне до 02.08.2024); штангенциркуль ШЦ-1 Зав. № 110407097, ДСТУ 166 (повірений, свідоцтво №23-18/00243 чинне до 04.08.2024).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «Canon G2411».

Після проведення дослідження один ніж, картонна коробка, ланцюг, виготовлений з металу сірого кольору, вкритий речовиною чорного кольору в прозорому пакеті з замком Zip-Lock; наклейка у вигляді зображення ножа; тканина, виготовлена з матеріалу жовтого кольору, із зображенням у вигляді трьох горизонтальних та трьох вертикальних полос та написів: «® WE KNIFE»; три аркуша паперу – брошури, одні піхви; форма для кріплення ножа у коробці передані ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Наданий на дослідження ніж не відноситься до холодної зброї.

Судовий експерт



Дмитро САМОЙЛЕНКО