МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР
вул. Ґарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndekc@.mvs.gov.ua,код згідно ЄДРПОУ 25575285

від _____ 20___р. № 19/111/26___ На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»
ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21

Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 14.10.2025 № ЕД-19/111-25/62374-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

Додатки:
1. Висновок експертного дослідження на 3-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «WE KNIFE model: WE24044-2», лише адресату.

Заступник директора **Сергій АВРАМЕНКО**

Роман КУЗЬМЕНКО

UB
Київський науково-дослідний
експертно-криміналістичний центр МВС
України
№19/111/26-67043-2025 від 14.10.2025
КЕП: Авраменко С. В. 14.10.2025 16:27
368DC35ECECB2DC1040000004F0300004EE80400

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР
вул. Ґарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndekc@.mvs.gov.ua,код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

14.10.2025 місто Київ № ЕД-19/111-25/62374-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 09.10.2025 надійшла заява № ЕД-19/111-25/62374-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021), стаж експертної роботи з 2001 року.

На дослідження надано:
один металевий предмет (ніж) WE KNIFE model: WE24044-2.

Дослідженням необхідно встановити:
1. Чи відноситься данний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

«Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

2. Довідник з клинкової зброї. /А.И. Устинов, М.Э. Портнов, Ю.А. Нацваладзе У79 Холодное оружие. -М.: Арсенал-Пресс, 1994. - 224 с.: ил./.

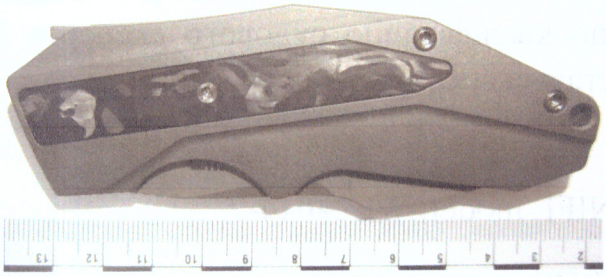
Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

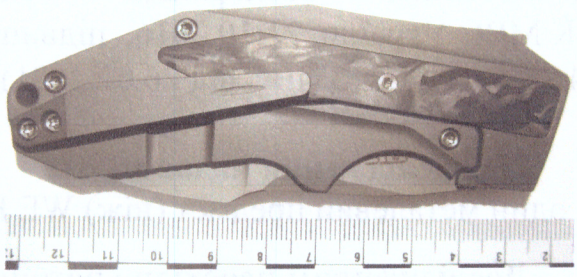
Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку з написом на лицьовій стороні «WE Knife» білого кольору з габаритними розмірами 185х83х39мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено чорний підсумок на застібці з написом «www.weknife.com» та шість білих ліній та напис «MADE BETTER» в середині якого знаходиться один складний ніж в полімерному пакеті, дві кольорові наліпки, дві брошури та одна ганчірка жовтого кольору.

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводиться з використанням назв деталей та частин ножа.

Складний ніж загальною довжиною в похідному положенні 104мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в бойовому положенні 178мм (на зобр. 3, 4).



Зображення 1.



Зображення 2.

Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в похідному положенні з обох сторін.

Довжина клинка 75мм, найбільша ширина клинка 30мм, найбільша товщина клинка 4,5мм, ширина клинка в області п'яти 30мм, кромка леза шириною 0,1мм. Клинок сірого кольору, що притягується магнітом. Скіс обуха клинка вогнутий. На обусі клинка (в області п'яти) є шість проточок в металі. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора та важеля фіксатора (на зобр. 3, 4). Обух клинка має зменшення товщини металу ближче до вістря. П'ята клинка довжиною 2мм, шириною 30мм та товщиною

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

4,5мм. На клинку (в області п’яти) є заглиблення в металі, глибиною 3мм. На клинку з одної сторони (бокова його площина) є маркування у вигляді напису «GTC opm20cv», а з протилежної сторони шість коротких ліній (на зобр. 3-5).



Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в бойовому положенні з одної та іншої сторони.

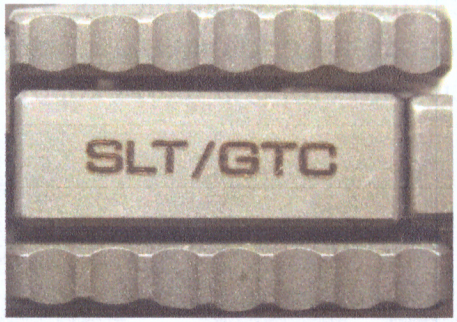


Зображення 5. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку ножа.

Руків’я виготовлено з металу сірого кольору яке не притягується магнітом. Між плашками (в руків’ї) є отвір в який клинок складається в похідне положення. Довжина руків’я 104мм, найбільша ширина 34,5мм, найбільша товщина 14мм. З одної сторони до руків’я кріпиться металева скоба виготовлена з металу сірого кольору, яка призначена для кріплення ножа на ремені. На руків’ї є рухома планка прямокутної форми яка призводить клинок в бойове положення на якій є маркування «SLT/GTC» (на зобр. 6). В задній частині руків’я є один наскрізний отвір круглої форми. На руків’ї (на бокових його поверхнях) є вставки темно-сірого кольору. Плашки руків’я кріпляться між собою за допомогою двох гвинтів.

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на клинку та руків’ї, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**



Зображення 6. Збільшене зображення маркування на обусі клинка.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (А.И. Устинов, М.Э. Портнов, Ю.А. Нацваладзе У79 Холодное оружие. -М.: Арсенал-Пресс, 1994. - 224 с.: ил.) встановлено його збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин в цілому зі складними ножами з фіксатором, які є ножами загального господарсько-побутового призначення та до холодної зброї не відносяться (на зобр. 7).



Рис. 376. Нож однопредметный складной (СССР)

Зображення 7. Графічне зображення складного кишенькового ножа, розташованого на стор. 166, рис. 376 в книзі А.И. Устинов, М.Э. Портнов, Ю.А. Нацваладзе У79 Холодное оружие. -М.: Арсенал-Пресс, 1994. - 224 с.: ил.

При цьому згідно пункту 3.2.1. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «мінімальна довжина клинку – не менше, як 90 мм», а в наданому ножі вона складає 75мм.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним ножем з фіксатором, який виготовлений заводським способом.

Ніж «WE KNIFE model: WE24044-2» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножом з фіксатором, який відноситься до ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка вимірювальна металева ГОСТ 427, зав. №26-3 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000352, дата реєстрації 27.08.2025); штангенциркуль ШЦ-І, ГОСТ 166, зав. №110407097 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-18/000571, дата

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

реєстрації 15.09.2025); рулетка вимірювальна металева зав. №26-2 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000353, дата реєстрації 27.08.2025).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «hp 1010».

Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж, картонна коробка, чорний підсумок, дві кольорові наліпки, дві брошури, одна ганчірка жовтого кольору) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «WE KNIFE model: WE24044-2» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї.

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**