

МІНІСТЕРСТВО ВНУТРІШНІХ СПРАВ УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

вул. Гарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndekc@mvs.gov.ua, сайт: ndekc.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

від _____ 20__ р. № 19/111/26

На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»

ідентифікаційний код юридичної
особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл.,
місто Харків, вул. Космічна,
будинки 21

Про направлення висновку експерта

Направляємо висновок експерта від 20.04.2026 № ЕД-19/111-26/20798-ХЗ
за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

- Додатки: 1. Висновок експертного дослідження на 3-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «WE KNIFE model: WE22016-3», лише адресату.

Заступник директора

Сергій АВРАМЕНКО



Роман КУЗЬМЕНКО



УВ
Київський науково-дослідний
експертно-криміналістичний центр МВС
України
№19/111/26-21655-2026 від 20.04.2026
КЕП: Авраменко С. В. 20.04.2026 16:12
368DC35ECEB2DC1040000004F0300004EE80400

**МІНІСТЕРСТВО ВНУТРІШНІХ СПРАВ УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР**

вул. Гарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60

e-mail: kyiv_ndeck@mvs.gov.ua, сайт: ndeck.kiev.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТА

20 квітня 2026 року

Київ

№ ЕД-19/111-26/20798-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 16.04.2026 надійшла заява № ЕД-19/111-26/20798-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення дослідження доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021, підтверджено підвищення кваліфікації судового експерта №3420, видане ЕКК при МВС від 20.11.2025), вищий кваліфікаційний клас судового експерта, стаж експертної роботи з 2001 року.

Про відповідальність за завідомо неправдивий висновок експерта та відмову без поважних причин від виконання покладених на нього обов'язків, передбачену статтями 384, 385 Кримінального кодексу України обізнаний.

Роман КУЗЬМЕНКО

На дослідження надано:

один металевий предмет (ніж) WE KNIFE model: WE22016-3.

Дослідженням необхідно встановити:

1. Чи відноситься даний ніж до холодної зброї?

Судовий експерт

Роман КУЗЬМЕНКО

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень в установах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України, затвердженої наказом Міністерства внутрішніх справ України від 17 липня 2017 року № 591, зареєстрованої в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30891 (в редакції наказу Міністерства внутрішніх справ України від 26 грудня 2025 року № 917).

2. «Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

3. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.

Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку чорного кольору. На коробці маються логотип фірми та написи, виконані барвником жовтого кольору: «WE KNIFE». Повз коробку надіто аркуш паперу, на якому маються логотип фірми та написи, виконані барвником чорного кольору: «WE KNIFE». На боковій поверхні кришки коробки наклеєний аркуш паперу з написами та штрих-кодом: «WE22016-3...». При відкритті коробки в ній були виявлені: тканинний чохол чорного кольору з повзунковим механізмом, в якому знаходився ніж в прозорому полімерному пакеті; чотири аркуші паперу з написами та малюнками та ганчірка жовтого кольору з написами та логотипом фірми.

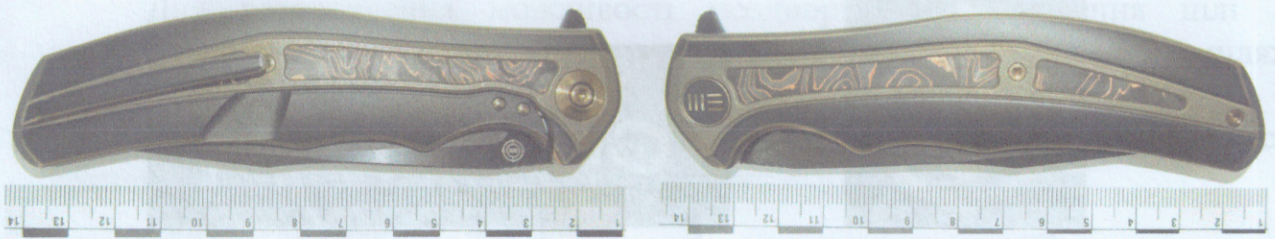
Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводитися з використанням назв деталей та частин ножа.

Складний ніж загальною довжиною в похідному положенні 124мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в бойовому положенні 226мм (на зобр. 3, 4).

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО



Зображення 1.

Зображення 2.

Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в похідному положенні з обох сторін.

Довжина клинка 103мм, найбільша ширина клинка 26мм, найбільша товщина клинка 3мм, ширина клинка в області п'яти 24мм, кромка леза шириною 0,1мм. Клинок сірого кольору, що притягується магнітом, вкритий шаром фарби чорного кольору. Кут загострення вістря 35°. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора та важеля фіксатора. На клинку в нижній частині є заглиблення навпіл овальної форми, глибиною 3мм. На обусі клинка є шість заглиблень, глибиною 1мм (кожний). Висота п'яти що слугує утиком, над держакom руків'я 4мм. Товщина виступаючої над держакom п'яти клинка, що слугує утиком 3мм. З однієї сторони клинка (на боковій площині) є напис латинськими літерами: «ВК в двох колах» та напис «СРМ 20CV» (на зобр. 5).



Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в бойовому положенні з одної та іншої сторони.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО



Зображення 5. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку ножа.

Руків'я виготовлено з металу сірого кольору яке не притягується магнітом та вкрито шаром фарби чорного кольору. З одної та іншої сторони до руків'я кріпляться вставки сіро-жовтого кольору, які кріпляться за допомогою двох гвинтів (з кожної сторони по два), вставки мають візерунок у вигляді нерівних ліній. Довжина руків'я 124мм, найбільша ширина 28мм, найбільша товщина 13мм. На руків'ї є під пальцева виїмка глибиною 5мм. З одної сторони до руків'я за допомогою трьох гвинтів кріпиться металева скоба виготовлена з металу сірого кольору та вкрита фарбувальним матеріалом чорного кольору, яка призначена для кріплення ножа на ремінь. На руків'ї є маркування у вигляді шести ліній в колі «три з яких розташовані горизонтально, три вертикально» (на зобр. 4)

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на клинку, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнат'єв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.) встановлено збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей ножа в цілому з складними ножами з фіксатором.

При цьому згідно пункту 3.2.9. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «товщина виступаючої над держакон п'яти клинка, що слугує утиком, – не менше 5 мм», а в наданому ножі вона складає 3мм, а також згідно пункту 3.2.5. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «висота утику з однієї чи з двох сторін (сумарне) над держакон руків'я – не менше 5 мм», а в наданому ножі вона складає 4мм, а також за основним цільовим його призначенням.

Збіг ознак, що порівнюються, дає підставу для висновку про наявність у досліджуваного ножа технічної забезпеченості для ураження цілі.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО

Для встановлення можливості неодноразового ураження цілі при застосуванні досліджуваного ножа проводилися експерименти, шляхом нанесення колючих ударів.

Як мішень для нанесення колючих ударів використовувалася суха соснова дошка, товщиною 50мм. При цьому:

- кількість ударів була 4 рази;
- сила удару була максимальною;
- кутовий діапазон напрямків ударів – від 30 градусів до 90 градусів;
- орієнтація площини клинка відносно волокон деревини – поперечна.

При проведенні динамічних випробуваннях (колючих ударів) рука експериментатора зсизала з руків'я та врізалась в утик клинка ножа що могло призвести до травмування експериментатора. Згідно пункту 4.7.2.1. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів експеримент припиняється і досліджуваний об'єкт визнається таким, що не відповідає вимогам технічної забезпеченості.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним ножом з фіксатором, виготовлений заводським способом.

Ніж «WE KNIFE model: WE22016-3» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножом з фіксатором, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка вимірвальна металева ГОСТ 427, зав. №26-3 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000352, дата реєстрації 27.08.2025); штангенциркуль ШЦ-I, ГОСТ 166, зав. №110407097 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-18/000571, дата реєстрації 15.09.2025).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «Canon G2411».

Після проведення дослідження ніж, коробка, тканинний чохол чорного кольору з молнією, прозорий полімерний пакет, чотири аркуши паперу з написами та малюнками та ганчірка жовтого кольору з написами та логотипом фірми передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «WE KNIFE model: WE22016-3» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножом з фіксатором, виготовлений заводським способом.

Судовий експерт



Роман КУЗЬМЕНКО