МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР
вул. Ґарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndekc@mvs.gov.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

від _____ 20___р. № 19/111/26___ На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»
ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21

Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 23.02.2026 № ЕД-19/111-26/8370-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

Додатки:
1. Висновок експертного дослідження на 3-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «WE KNIFE model: WE24087-1», лише адресату.

Заступник директора **Наталія ТРОФИМЕНКО**

ЗГІДНО З ОРИГІНАЛОМ
ОЛЕНА ЧУЙКО
СТ. ІНСПЕКТОР ВАЗ
ДЛЯ ДОКУМЕНТІВ №2
23.02.2026

UB Роман КУЗЬМЕНКО
Київський науково-дослідний експертно-криміналістичний центр МВС України
№19/111/26-9657-2026 від 23.02.2026
КЕП: ТРОФИМЕНКО Н. С. 23.02.2026 11:18
5E984D526F82F38F040000009C7627014FC92D07

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР
вул. Ґарета Джонса, 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndekc@mvs.gov.ua, код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

23.02.2026 місто Київ № ЕД-19/111-26/8370-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 19.02.2026 надійшла заява № ЕД-19/111-26/8370-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення судової експертизи доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021, підтверджено підвищення кваліфікації судового експерта №3420, видане ЕКК при МВС від 20.11.2025), стаж експертної роботи з 2001 року.

На дослідження надано:
один металевий предмет (ніж) WE KNIFE model: WE24087-1.

Дослідженням необхідно встановити:
1. Чи відноситься данний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

«Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07. Зміни та доповнення до методики внесені рішенням Координаційної ради з проблем судової експертизи при Міністерстві юстиції України від 30.04.2013. Методику внесено до Реєстру методик проведення судових експертиз за № 4.5.07.

2. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнатьєв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.

Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку з написом на лицьовій стороні «WE Knife» чорного кольору з габаритними розмірами 185х84х39мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено чорний підсумок на застібці з написом «www.weknife.com» та шість білих ліній та напис «MADE BETTER» в середині якого знаходиться один складний ніж в полімерному пакеті, дві кольорові наліпки, дві брошури та одна ганчірка жовтого кольору.

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводиться з використанням назв деталей та частин ножа.

Складний ніж загальною довжиною в похідному положенні 128мм (на зобр. 1, 2), загальна довжина в бойовому положенні 220мм (на зобр. 3, 4).



Зображення 1.



Зображення 2.

Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в похідному положенні з обох сторін.

Довжина клинка 92мм, найбільша ширина клинка 32мм, найбільша товщина клинка 3,2мм, ширина клинка в області п'яти 27,5мм, кромка леза шириною 0,1мм. Клинок виготовлений з металу сірого кольору, що притягується магнітом та вкритий шаром фарби чорного кольору окрім кромки

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

леза, лінія обуха клинка вогнутої форми. Обух клинка має зменшення товщини металу ближче до вістря. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям шарнірний, за допомогою фіксатора та важеля фіксатора (на зобр. 3, 4). На обусі клинка є сім проточок в металі. На бокових площинах клинка є бочкоподібні виступи (з кожної сторони по одному), діаметром 5мм та висотою 5мм. В нижній частині клинка є навпіл овальне заглиблення глибиною 3мм. На клинку з одної сторони (бокова його площина) є маркування у вигляді напису «M390» (на зобр. 5).

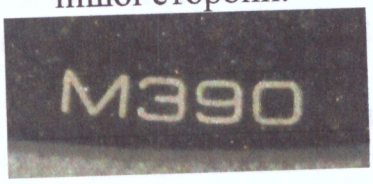


Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в бойовому положенні з одної та іншої сторони.



Зображення 5. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку ножа.

Руків'я виготовлено з металу сірого кольору та вкрито чорною фарбою. Руків'я з'єднано між собою за допомогою одного гвинта. На руків'ї є три наскрізні отвори круглої форми, діаметром 7мм, 6мм та 4мм. В руків'ї є отвір в який клинок складається в похідне положення. Довжина руків'я 128мм, найбільша ширина 32мм, найбільша товщина 12мм. На боковій поверхні руків'я є три проточки в металі. З одної сторони до руків'я кріпиться металева скоба виготовлена з металу сірого кольору який вкритий фарбою чорного кольору, яка призначена для кріплення ножа на ремені. До руків'я з обох сторін кріпляться плашки чорного кольору за допомогою двох гвинтів (з кожної

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

сторони по одній). На руків'ї є одна під пальцева виїмка яка плавно переходить в утик (в п'яту клинка), який в свою чергу виступає на 3мм над руків'ям та має товщину 3,2мм. На руків'ї є маркування у вигляді шести ліній в колі які розташовані горизонтально та вертикально (на зобр. 4).

Якість обробки і зборки частин і деталей наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на руків'ї та клинку, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнатьєв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.) встановлено збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей ножа в цілому з складними ножами з фіксатором.

При цьому згідно пункту 3.2.5. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «висота утику з однієї чи з двох сторін (сумарне) над держаком руків'я – не менше 5 мм», а в наданому ножі вона 3мм, а також згідно пункту 3.2.9. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів «товщина виступаючої над держаком п'яти клинка, що слугує утиком, – не менше 5 мм», а в наданому ножі вона складає 3,2мм, а також за основним цільовим його призначенням.

Виходячи з вище вказаного можна зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж, холодною зброєю не являється, а є складним ножем з фіксатором, який відноситься до туристичних ножів господарсько-побутового призначення, виготовлений заводським способом.

Ніж «WE KNIFE model: WE24087-1» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножем з фіксатором, який виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка вимірювальна металева ГОСТ 427, зав. №26-3 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000352, дата реєстрації 27.08.2025); штангенциркуль ШЦ-І, ГОСТ 166, зав. №110407097 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-18/000571, дата реєстрації 15.09.2025).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «Canon G2411».

Після проведення дослідження об'єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж, картонна коробка, чорний підсумок на застібці, дві кольорові наліпки, дві

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

брошури та одна ганчірка жовтого кольору), передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Ніж «WE KNIFE model: WE24087-1» наданий на дослідження не відноситься до холодної зброї, а є складним ножем з фіксатором.

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**