МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР
вул. Ґарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndekc@.mvs.gov.ua,код згідно ЄДРПОУ 25575285

від _____ 20___р. № 19/111/26___ На № _____ від _____

ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ»
ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863

Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21

Про направлення висновку експертного дослідження

Направляємо висновок експертного дослідження від 26.12.2025 № ЕД-19/111-25/78451-ХЗ за результатами проведеного дослідження холодної зброї.

Додатки:
1. Висновок експертного дослідження на 3-х арк. в 1 прим.
2. Один ніж «Civivi model: C23026-1», лише адресату.

Заступник директора **Сергій АВРАМЕНКО**

ЗГІДНО З ОРИГІНАЛОМ
ФАХІВЕЦЬ ВІДДІЛУ
КИЇВСЬКОГО НДЕКЦ МВС
ОЛЕНА БАЛЬОВА
29.12.25

Роман КУЗЬМЕНКО
UB
Київський науково-дослідний експертно-криміналістичний центр МВС України
№19/111/26-84320-2025 від 26.12.2025
КЕП: Авраменко С. В. 26.12.2025 14:52
368DC35ECECB2DC1040000004F0300004EE80400

МВС УКРАЇНИ
КИЇВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР
вул. Ґарета Джонса 5, м. Київ, 04119, тел. (044) 226-21-60
e-mail: kyiv_ndekc@.mvs.gov.ua,код згідно ЄДРПОУ 25575285

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

26.12.2025 місто Київ № ЕД-19/111-25/78451-ХЗ

До Київського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 24.12.2025 надійшла заява № ЕД-19/111-25/78451-ХЗ від ТОВ «АТЛАНТМАРКЕТ» ідентифікаційний код юридичної особи: 42960863, місцезнаходження юридичної особи: Україна, 61145, Харківська обл., місто Харків, вул. Космічна, будинок 21, про проведення експертного дослідження.

Проведення експертного дослідження доручено завідувачу відділу техніко-криміналістичного забезпечення оглядів місць подій та досліджень холодної зброї Київського НДЕКЦ МВС Кузьменко Роману Валерійовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», свідоцтво № 5106, видане ЕКК МВС України 02.07.2001, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 350, видане ЕКК МВС України 27.10.2006, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 704, видане ЕКК МВС України 31.11.2011, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 797, видане ЕКК МВС України 21.10.2016, підвищено кваліфікацію судового експерта № 2246, видане ЕКК МВС від 26.02.2021), стаж експертної роботи з 2001 року.

На дослідження надано:
один металевий предмет (ніж) Civivi model: C23026-1.

Дослідженням необхідно встановити:
1. Чи відноситься данний ніж до холодної зброї?

При проведенні дослідження використовувалися наступні інформаційні джерела:

1. «Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів» (Затверджена рішенням розширеного засідання секції НКМР міністерства Юстиції України з проблем трасології та судової балістики із залученням членів Координаційної ради з питань судової експертизи. Протокол від 10.04.2009 року № 22), дата державної реєстрації 06.02.2009, реєстраційний код - 4.5.07.

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

2. Інструкція з організації проведення та оформлення експертних проваджень у підрозділах Експертної служби Міністерства внутрішніх справ України (Затверджена наказом Міністерства внутрішніх справ України 17.07.2017 № 591. Зареєстрована в Міністерстві юстиції України 18 серпня 2017 року за № 1024/30892).

3. Довідник з клинкової зброї. /Коструб А.М., Ігнатьєв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.

Дозвіл від особи, яка залучила судового експерта, на повне або часткове знищення об'єкту дослідження – наявний.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Об'єкт надійшов на дослідження від ініціатора нарочно, упакований в картонну коробку з написом на лицьовій стороні «Civivi» білого кольору з габаритними розмірами 256х73х42мм. При відкритті картонної коробки в середині виявлено один ніж в піхвах чорного кольору з написом «Civivi» в полімерному пакеті, дві кольорові наліпки, дві брошури, одна ганчірка салатового кольору та мішечок для поглинання вологи.

Оскільки наданий на дослідження предмет за зовнішнім виглядом подібний до ножа тому подальший його опис буде проводиться з використанням назв деталей та частин ножа. Ніж загальною довжиною 235мм (на зобр. 1, 2).



Зображення 1.



Зображення 2.

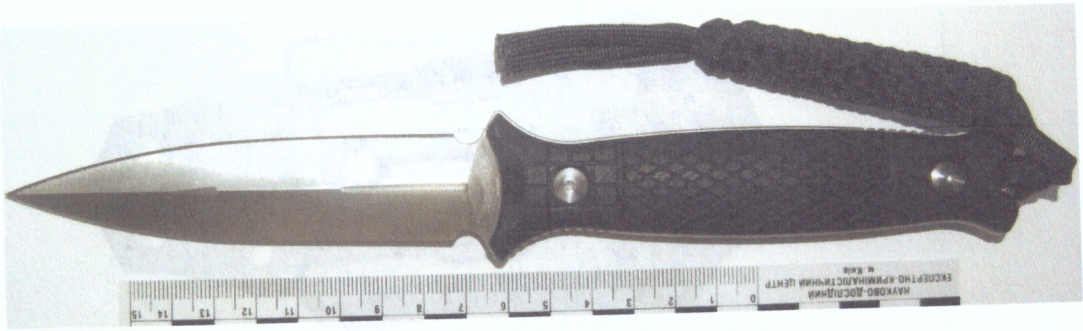
Зображення 1, 2. Зображення ножа наданого на дослідження в піхвах та з піхвами.

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

Клинок сірого кольору, що притягується магнітом, має симетричну дволезну форму - кинджального типу з односторонньою заточкою. Вістря знаходиться на середній лінії клинка. Спосіб з'єднання клинка з руків'ям плащатий. Довжина клинка 110мм, найбільша ширина клинка 24,5мм, найбільша товщина клинка 2,6мм, ширина клинка в області п'яти 20мм, одна кромка леза шириною 1мм, інша кромка не має заточення (притуплена). П'ята клинка довжиною 8мм, шириною 20мм та товщиною 2,6мм. На клинку є дві виїмки глибиною 3мм та довжиною 7мм (кожна) (на зобр. 3, 4). На середній лінії клинка є проточка в металі (з кожної сторони по одній), довжиною 30мм. З однієї сторони клинка (на боковій площині) є напис латинськими літерами: «Civivi» та зображення кола з крапкою в середині (на зобр. 5). З іншої сторони клинка (на боковій площині) є напис «14C28N» (на зобр. 5).



Зображення 3.



Зображення 4.

Зображення 3, 4. Загальний вигляд ножа в бойовому положенні з одної та іншої сторони.



Зображення 5. Збільшене зображення маркувальних позначень на клинку ножа.

Руків'я ножа виготовлене з металу сірого кольору до якого за допомогою двох гвинтів (з кожної сторони по два) кріпляться плашки виготовлені з твердої

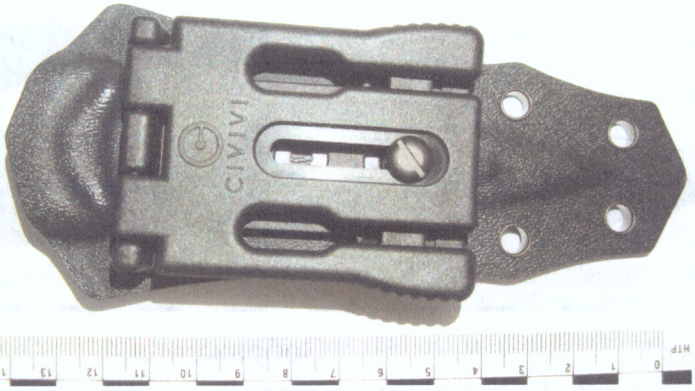
Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

пластичної маси чорного кольору. Поверхня руків'я (плашок) рифлена. На руків'ї є дві під пальцеві виїмки які плавно переходить в утик, глибиною 14мм (сумарно). Найбільша довжина руків'я 123мм, найбільша ширина 35мм, найбільша товщина 19мм. В задній частині руків'я є металевий виступ хвостовика з наскрізним отвором через який продіто мотузок чорного кольору (на зобр. 2, 3). Будь які маркування на руків'ї відсутні.

Піхви виготовлені з полімерного матеріалу чорного кольору та мають універсальний рухомий механізм для кріплення, який кріпиться до піхв за допомогою двох гвинтів. Піхви мають наступні розмірні характеристики 150х65х24мм. В піхвах є вісім наскрізних отворів круглої форми з внутрішнім діаметром 4,5мм (на зобр. 6, 7). На піхвах є маркування у вигляді малюнка «крапки з рискою у колі», напису «CIVIVI» (на зобр. 7).



Зображення 6.



Зображення 7.

Зображення 6, 7. Загальний вигляд піхв наданих на дослідження з обох сторін.

Якість обробки і зборки частин наданого на дослідження ножа, наявність маркувальних позначень на клинку, характер обробки і зборки деталей та частин свідчать про заводський спосіб його виготовлення.

При порівняльному дослідженні, методом співставлення ножа, наданого на дослідження, з графічними зображеннями та описом зразків різних типів холодної зброї та господарсько-побутових виробів, що є в спеціальній науковій та довідково-методичній літературі (Новікова К.В. Довідник з клинкової зброї.

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**

/Коструб А.М., Ігнатьєв І.В., Новікова К.В. – К: ДП «Друкарня МВС України», 2009.-246с.) встановлено збіжність за загальною конструкцією, основним конструктивним ознакам, формі та розмірам частин і деталей ножа в цілому з мисливськими ножами загального призначення.

Збіг ознак, що порівнюються, дає підставу для висновку про наявність у досліджуваного ножа технічної забезпеченості для ураження цілі.

Міцність та пружність конструкції клинка визначалась за наступною схемою: ніж затискався за руків'я у місці кріплення клинка. До вістря прикладалось зусилля 5 кг в напрямку, перпендикулярному площині клинка в обидві сторони. Клинок вигинався більше 5% своєї довжини, вигинався на 13мм що складає 11,8% своєї довжини. Випробування проводилось три рази.

Подальші випробування припиняються і ніж визнається таким що не має достатню для ураження цілі міцність згідно пункту 4.7.1. Методики криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів.

Виявлена сукупність ознак достатня для висновку про те, що наданий на дослідження ніж Civivi model: C23026-1, не відноситься до холодної зброї, виготовлений заводським способом.

При проведенні досліджень застосовувалися лінійка вимірювальна металева ГОСТ 427, зав. №26-3 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000352, дата реєстрації 27.08.2025); штангенциркуль ШЦ-І, ГОСТ 166, зав. №110407097 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-18/000571, дата реєстрації 15.09.2025); рулетка вимірювальна металева зав. №26-2 (протокол вимірювань за реєстраційним №23-24/000353, дата реєстрації 27.08.2025), динамометр ДПУ-0,1-2 зав. №2982 (сертифікат калібрування за реєстраційним №UA/34/250819/001646, дата калібрування 19.08.2025).

Фіксація зображень здійснювалась за допомогою цифрової камери «Canon IXUS 115HS». Друк здійснювався за допомогою принтеру «Canon G2411».

Після проведення дослідження об’єкт в кількості 1-на одиниця (один ніж в піхвах чорного кольору з написом «Civivi» в полімерному пакеті, дві кольорові наліпки, дві брошури, одна ганчірка салатового кольору та мішечок для поглинання вологи) передано ініціатору проведення дослідження разом з висновком.

ВИСНОВКИ

Наданий на дослідження ніж «Civivi model: C23026-1» не відноситься до холодної зброї, виготовлений заводським способом.

Судовий експерт **Роман КУЗЬМЕНКО**